CLEMCO®
INTERNATIONAL

Global engineering –
Trusted solutions

Automatisation

- *Planification méticuleuse*
- *Test d'échantillon approfondi et complet*
- *Conception pour une efficacité maximale*

Engineered
by Clemco

Automatisation –
intégration transparente dans le processus de travail

Le sablage dans une cabine automatique apporte des avantages certains pour le traitement d'une production de gros volumes et assure des résultats précis, cohérents et reproductibles. Dans le laboratoire de contrôle de Clemco, la conception d'un système automatisé pour une application spécifique se base sur une évaluation minutieuse des échantillons, une planification étudiée et des tests rigoureux. Les cabines automatiques Clemco sont conçues pour fonctionner avec une efficacité maximale, tout en s'intégrant parfaitement dans la ligne de production d'un client.

Automatisation

- Rentabilité
- Performances
- Intégration de processus
- Automatisation partielle et complète
- Protection et conformité du lieu de travail

Engineered by Clemco

Planification et développement –
pour apporter cet avantage concurrentiel

Les caractéristiques d'un produit et le fini souhaité constituent les premiers facteurs de décision dans la conception d'un système de sablage. Clemco collabore étroitement avec ses clients pour concevoir des solutions personnalisées, qui harmonisent parfaitement les exigences du sablage, les caractéristiques de la production et les paramètres des processus.

Les systèmes automatisés sont construits pour respecter intégralement tous les paramètres nécessaires définis par le client, et ils s'étendent des systèmes standard modifiés aux conceptions entièrement nouvelles, pour toute application.

Tous les systèmes automatisés sont produits au moyen d'une technologie et d'une conception de pointe, pour un sablage entièrement confiné, avec recyclage de l'abrasif et confinement de la poussière.

La technologie de filtration de la poussière Clemco assure une protection complète de l'environnement de l'atelier contre l'émission de particules. Chaque système est construit pour récupérer intégralement l'abrasif utilisable, en le séparant efficacement des débris et de la poussière, afin de produire constamment un fini de haute qualité.

Tout le chargement des pièces dans un système automatisé, puis leur déchargement, s'effectuent avec une séparation et une protection complètes de l'opérateur. La protection de l'opérateur est d'une importance primordiale dans la construction de chaque système, qui respecte toutes les normes et directives internationales de sécurité.

Automatisation

Production élevée – effort réduit

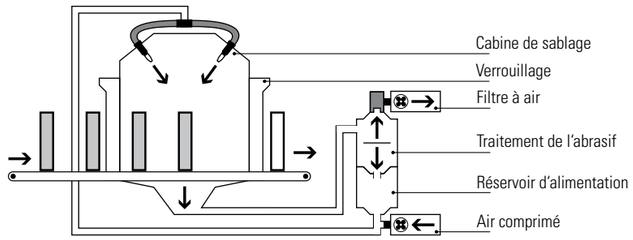
« Clemco innove pour apporter des solutions aux applications de haute production les plus exigeantes.»

Les systèmes automatisés Clemco sont conçus pour fournir exactement le même résultat, à chaque opération, dans une production de gros volumes. Chaque cabine est adaptée aux caractéristiques de production du client et fournit un profil de sablage fiable et de haute qualité pour chaque pièce traitée.

Clemco propose une gamme de solutions variées pour les besoins du sablage automatique: tambours rotatifs pour petites pièces, satellites rotatifs, oscillation de précision et articulation de buses, ainsi que des solutions personnalisées conçues dans les moindres détails pour s'intégrer parfaitement à toute ligne de production.

Grâce à une ingénierie basée sur son expérience et à des performances d'exécution régulières et de haut niveau, Clemco bénéficie désormais d'une réputation de premier plan dans le monde entier.

Composants de systèmes en circuit fermé



depuis

1949

www.clemco-international.com

Copyright © 2018 Clemco International (V001)