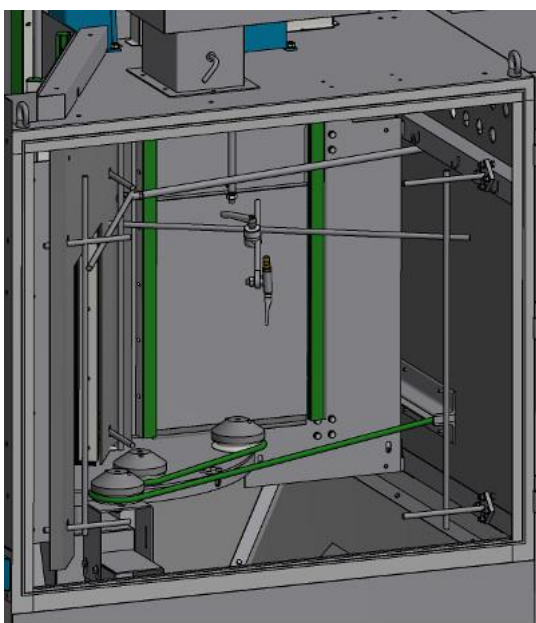


Кабинет А-200 для абажуров

TA06073

Автоматический кабинет для абразивоструйной обработки абажуров для ламп с одновременной продувкой в единой камере. Очень эффективное оборудование для серийного производства продукции.



Применение	Абразивоструйная очистка каркасов абажуров для подготовки поверхности перед металлизацией
Решение по оборудованию	3 вращающихся сателлита (держатели заготовок) 5 пескоструйных пистолетов
Обработка деталей	Абажуры устанавливаются на держателях (сателлитах) и автоматически направляются в кабинет. В первой камере заготовка обрабатывается абразивом пятью пистолетами, а во второй камере заготовка обдувается воздухом и очищается от остатков абразива и пыли. Затем обработанные абажуры покидают камеру очистки для дальнейшего процесса.
Преимущество применения	Автоматическая и постоянная обработка заготовок в серийном производстве с неизменным повторяющимся результатом.
Абразив	Стеклянные шарики (0,2 - 0,8 мм) Оксид алюминия (0,2 - 0,8 мм)
Рекуператор абразивных материалов	Высокопроизводительный циклон
Пылесборник	Пылесборник MBX картриджного типа с 4 фильтрами
Дробеструйная система	Инжекционная пескоструйная система

