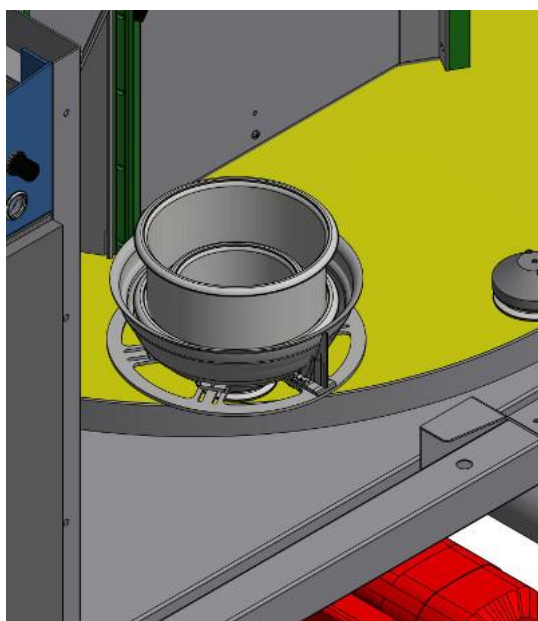


Кабинет А-200 для кастрюль

Автоматический кабинет для абразивоструйной обработки кастрюль с одновременной продувкой в единой камере. Очень эффективное оборудование для серийного производства продукции.



Применение	Автоматическая обработка кастрюль при серийном производстве с максимальной загрузкой в кабинете 5 кг
Решение по оборудованию	Панель управления с ПЛК (программируемый логический контроллер) 9 инжекционных пистолетов
Обработка деталей	Обрабатываемые детали закрепляются на зажимном приспособлении в передней части кабинета. Держатели с кастрюлями поступают в кабинет, где они обрабатываются абразивом 9 (девятью) пистолетами в первой камере, а во второй камере заготовки автоматически обдуваются воздухом и очищаются от остатков абразива и пыли. Затем обработанная кастрюля выходит из кабинета для дальнейшей выгрузки.
Преимущество применения	Автоматическая очистка и продувка заготовок, пока оператор закрепляет следующую деталь на держателе.
Скорость производства	50 кастрюль в час
Абразив	Белый оксид алюминия
Сопло для абразива	9 инжекционных сопел 9,5 мм из карбида бора
Рекуператор абразивных материалов	Высокоэффективный циклон производительностью 34 м/мин
Пылесборник	Пылесборник патронного типа MBX с 4 картриджами
Требования по воздуху	15 м/мин при давлении 6 бар
Дробеструйная система	Инжекционная пескоструйная система
Требования по электричеству	3-х фазное напряжение, 400 В / 50 Гц Общее потребление 6 кВт