



Абразивоструйный кабинет для обработки титана

TA11063

Автоматический кабинет для абразивоструйной обработки изделий из титана

Применение	Обработка цилиндрических титановых изделий снаружи и внутри
Решение по оборудованию	Вращающаяся плита Осциллятор с соплами Рекуператор абразива с вибратором
Преимущество применения	Повторяющееся (серийное) производство титановых деталей благодаря автоматизированным процессам.
Скорость производства	13 изделий в неделю
Абразив	Оксид алюминия (корунд)
Рекуператор абразивных материалов	Циклон-сепаратор мощностью 24,5 м/мин с полиуретановым покрытием внутри
Пылесборник	МВХ-2000 картриджный фильтр с 4 элементами
Дробеструйная система	Напорная абразивоструйная система (аппарат ёмкостью 100 л)
Требования по электричеству	привод вращения стола 0,5 кВт привод осциллятора 0,25 кВт привод вентилятора 0,75 кВт