



## Устройство внутренней покраски труб - **ORBITER**

Этот высококачественный тип продукции относится к группе «Обработка внутренних поверхностей труб». Внутренние поверхности труб являются труднодоступными участками, требуют тщательной и эффективной очистки и высокое качество покрытий. Для решения подобных задач Clemco производит специализированное оборудование для внутренней обработки труб.

+ Точность и надежность

+ Простота управления

+ Экономия времени

**Engineered**  
by Clemco

### Устройство покраски внутренних поверхностей труб - ORBITER

ОРБИТЕР предназначен для внутренней покраски труб и подходит для работы с безвоздушной покрасочной системой высокого давления (например, пр-ва WIWA) с рабочим давлением от 224 до 518 бар. Различные модификации позволяют окрашивать трубы диаметром от 90 мм до 950 мм.

Сфера применения	Покраска внутренней поверхности труб, резервуаров, обечаек ORBITER I для труб диаметром 90 - 180 мм ORBITER III для труб диаметром 180 - 950 мм Нанесение одно- и двухкомпонентных материалов
Требования по сжатому воздуху	По стандарту DIN ISO 8573-1
Качество воздуха	Сухой и чистый, наличие масляного тумана не допускается
Минимальное давление воздуха	5 бар
Максимальное давление воздуха	8 бар
Давление воды	Давление распыления зависит от подающего насоса
Температура при эксплуатации	+5 °C < > +50 °C при покраске

**Global engineering –  
Trusted solutions**

**CLEMCO**<sup>®</sup>  
INTERNATIONAL

Применение

Покраска внутренних поверхностей труб

**Clemco**  
International GmbH

[www.clemco-international.com](http://www.clemco-international.com)