



BNP à chargement automatisé

TA19049

Cabine-à-manches manuelle de type BNP avec processus de chargement/déchargement motorisé



Application	Cabine destinée à des opérations d'ébavurage sur moules de fonderie ou sur toutes autres pièces dont les dimensions en permettent le chargement
Configuration	Portes à guillotine à ouverture automatique à gauche et à droite de l'enceinte de traitement. Plateau tournant à entraînement manuel monté sur chariot de déplacement motorisé. Dispositif de sécurité renforcé au niveau des portes à guillotine ainsi qu'en zones de chargement/déchargement pièces.
Manipulation des pièces	Après le chargement par monorail d'une pièce à traiter sur le plateau tournant, celle-ci est amenée sans intervention manuelle à l'intérieur de l'enceinte, l'avancement du chariot et le fonctionnement des portes à guillotine étant automatisés.
Avantages	Intégration aisée dans une chaîne de production. Programmation du process. Facilité de chargement/déchargement et déplacement de pièces lourdes.
Particularités	Ouverture et fermeture automatique des portes adaptées au process.
Abrasif	Utilisation de grenaille d'acier ou de tout autre abrasif recyclable.
Buse	Buse en carbure de silicium de 6,5 mm.
Epuración de l'abrasif	Séparateur à effet cyclonique (900cfm)
Dépoussiéreur	MBX-2000/4 d'une surface filtrante de 52m ²
Consommation d'air comprimé	1,7 m ³ /min à 5bars
Nature du système	Pression
Puissance élec. consommée	4 kW