



Siliziumcarbid (SC) Strahldüse Clemlite

Dieses hochwertige Marken-Produkt gehört zu der Produktgruppe der Druckstrahlssysteme, umgangssprachlich auch Sandstrahlen genannt. Nur die perfekte Konfiguration und Abstimmung aller Einzelkomponenten im Druckstrahlssystem führen zu maximaler Strahl-Effizienz. Aus dem Grund bietet Clemco ein umfangreiches und lückenloses Sortiment von Qualitätsprodukten an.

- **Kundenspezifische Konfiguration** →
- **Hohe Effizienz** →
- **Innovative Technik** →



CLEMLITE Strahldüse (SC) Grobgewinde 50 mm mit Naturkautschukummantelung

Unsere Strahldüsen der Clemlite-Serie mit Siliziumcarbid Liner überzeugen besonders durch ihre Balance zwischen Abriebfestigkeit, Schlagunempfindlichkeit und Gewicht. Die Ummantelung aus Naturkautschuk ist leicht und wirkt dabei zusätzlich als Schutz vor Schlägen auf den Liner.

Anwendungsbereich	Besonders empfohlen für: Aggressive Strahlmittel z.B. Korund, Stationäre Anwendungen
Strahlendruck	0 < > 12 bar
Arbeitstemperatur	-15°C < > +50°C

CLEMLITE Düsen (SC) mit Silikon Außenmantel, Grobgewinde 50 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	Größe
100858	SYS-4 CLEMLITE DÜSE	6,5 x 75 mm
100859	SYS-5 CLEMLITE DÜSE	8 x 75 mm
100860	SYS-6 CLEMLITE DÜSE	9,5 x 75 mm
100862	SYS-8 CLEMLITE DÜSE	12,5 x 75 mm
100864	SMS-4 CLEMLITE DÜSE	6,5 x 130 mm
100865	SMS-5 CLEMLITE DÜSE	8 x 140 mm
100866	SXS-6 CLEMLITE DÜSE	9,5 x 165 mm
100867	SXS-7 CLEMLITE DÜSE	11 x 200 mm
100868	SXS-8 CLEMLITE DÜSE	12,5 x 225 mm

Düsen mit X haben einen Eingangskonus von 32mm (alle anderen Düsen 25 mm !)

Luftverbrauch in m³/min beim Druckstrahlen

Düsen-Durchmesser	3,5 bar	4,2 bar	4,9 bar	5,6 bar	6,3 bar	7,0 bar	8,6 bar	10,3 bar
5 mm 3/16"	0,73	0,84	0,92	1,06	1,15	1,26	1,54	1,82
6,5 mm 1/4"	1,31	1,51	1,71	1,9	2,08	2,27	2,75	3,22
8 mm 5/16"	2,16	2,5	2,83	3,16	3,53	3,84	4,71	5,57
9,5 mm 3/8"	3,02	3,53	4	4,5	4,85	5,5	6,64	7,79
11 mm 7/16"	4,12	4,76	5,44	6,09	6,73	7,11	8,8	10,48
12,5 mm 1/2"	5,46	6,28	7,06	7,85	8,65	9,46	11,46	13,45

Zur Berücksichtigung des normalen Verschleißes und des Druckverlustes, bitte 50% des Luftvolumens addieren.