



## **Абразивоструйный кабинет VNP с автоматизированным процессом загрузки и выгрузки**

TA19049



Модифицированный дробеструйный кабинет с автоматической подачей поворотного стола и открывания дверей, а также с расширенными средствами безопасности.

Применение	Удаление формовочного песка с поверхности или для общего применения.
Решение по оборудованию	Автоматические двери с двух сторон. Автоматическое подающее устройство для поворотного стола с направляющими с каждой стороны кабинета. Дополнительные средства безопасности в зонах загрузки и открывания дверей.
Обработка деталей	Ручная погрузка изделий на поворотный стол краном вне кабинета. Автоматическое перемещение поворотного стола с заготовкой через открытые двери для дробеструйной обработки. Двери открываются и закрываются автоматически.
Преимущество применения	Интеграция кабинета в производственную линию. Предустановка технологического процесса (например очистка заготовок). Упрощённая обработка тяжёлых изделий благодаря автоматической подаче поворотного стола.
Специальные опции	Автоматическое открывание и закрывание дверей по заданному процессу. Автоматическая подача поворотного стола в дробеструйную камеру. Дополнительная безопасность в зоне дверей благодаря аварийному выключателю и защитному ограждению.
Абразив	Стальная круглая или колотая дробь
Сопло для абразива	Сопло из карбида кремния, диаметр 6,5 мм
Рекуператор абразивных материалов	Циклон-сепаратор мощностью 25,4 м/мин
Пылесборник	MBX-2000/4 с общей площадью фильтров 52 м

Требования по воздуху	1,7 м/мин при давлении 5 бар
Дробеструйная система	Напорная абразивоструйная система
Требования по электричеству	4 кВт