

Cabine de sablage traversante avec convoyeur à rouleaux

TA20027



Cabine de sablage pour pièces à usiner longues avec convoyeur à rouleaux entraîné.



Application	Préparation au soudage et au sablage de la couche de fond.
Configuration	Installation de sablage BNP 721 modifiée avec portes des deux côtés et protection en PU contre l'usure. Convoyeur à rouleaux entraîné avec avance automatique et cyclone pour le nettoyage d'abrasif.
Manipulation des pièces	Pièces à usiner longues par convoyeur à rouleaux.
Avantages	Entrée de porte avec convoyeur à rouleaux s'adaptant aux différents profilés et tôles, tant en longueur qu'en largeur et en hauteur. Le réglage des buses de sablage peut être adapté selon la pièce à usiner.
Particularités	Flexibilité des pièces à traiter et protection en PU contre l'usure pour les pièces transportant de l'abrasif.
Cadence de production	Conçu pour un roulement en 3 équipes, avance max. 200 mm/s.
Abrasif	Corindon
Buse	2x 4 buses de sablage automatiques (9,5 mm) + 2 buses de sablage manuelles (8 mm)
Epuración de l'abrasif	Cyclone 1200 cfm avec sonde minimum et revêtement en PU. Tube vortex pour un meilleur nettoyage de l'abrasif et pièce de distribution Sputnik pour les buses de sablage.
Dépoussiéreur	MBX-2000/4 avec quatre cartouches filtrantes
Consommation d'air comprimé	Maximum 20 m³/min
Nature du système	Système de sablage à injection
Puissance élec. consommée	3x 400V + N + PE, 50Hz, 3kW

**Global engineering -
Trusted solutions**

CLEMCO®
INTERNATIONAL



Clemco
International GmbH

www.clemco-international.com